INSTALLATION GUIDE WHEEL SPACERS





SYSTEM AZX

片側20,25,30,35 mm

特許取得済みのハブセンターアダプターを備えたボルト オンシステムで、スペーサーディスクとホイールをダブ ルセンタリングします。

異なるハブ径の車両でも、同じスペーサーディスクを使 用して交換可能なハブセンターアダプターで適合させま す。

ホイールスペーサーは車両のホイールハブに取り付けます。

M14x1.5のスレッドがあるホイールスペーサーディスク へ、ホイールボルトを使用してホイールを取り付けます (別途ご注文ください)。

ナットでホイールを取り付ける車両の場合、ダブルスレ ッドボルトを使用してスペーサーディスクからボルトを 出し、ナットでホイールを取り付ける事が可能です(別 途ご注文ください)。

梱包内容:AZXスペーサーディスク2枚

別売り:ホイール取り付けボルト、ナット

SYSTEM AZX

2

25 / 30 or 35 mm per wheel

Bolt on system with patented center adapters for double centering for cars with wheel bolts AND threaded wheel studs. The double centering system guarantees an optimal fitment. Different center bores can be covered with the interchangeable center adapters. The wheel spacer is mounted to the wheel hub with the added mounting hardware. For cars with threaded wheel studs the ST threaded studs are used to mount the wheel to the wheel spacer. For cars with wheel bolts M14x1.5, bolts are used to mount the wheel to the wheel spacer. Additionally, a conversion from wheel bolts to threaded wheel studs is possible due to the ST threaded studs. Fitting wheel bolts or threaded studs and fitting center adapters are required (Please order separately).

Box Contents: 2 wheel sspacers system AZX

Sold Separately: 2 center adapters wheel mounting hardware



注意!

ホイールスペーサーは、正しい使用方法で使わ れた場合のみ承認されています。 取り付けは専門家が行う必要があります。

承認:

証明書は、当社の Web サイトからダウンロー ドできます。

ATTENTION! RANGE OF USE

3

Before installation please check if the wheel spacers are approved for the intended application. If the vehicle is not listed in the parts approval the installation must be done by an expert. The individual approval must be done by a state-approved expert in accordance to §21 in connection with §19.2 of the road traffic licensing authority (StVZO).

PARTS APPROVAL

No parts approvals are attached to the box. Certificates can be downloaded on our website.



1. ホイールを外す 車両の取扱説明書に従ってホイールを取り外しま す。

1. REMOVE WHEEL Remove the wheel as described by vehicle manu- facturer.







2. ホイールハブの清掃 ホイールハブをスチールブラシ等で慎重に清掃 します。

л

2. CLEAN WHEEL HUB Clean the wheel hub carefully with a steel brush if necessary.

ハブアダプターの組み立て
アダプターをホイールスペーサーに入れます。
アダプターは、ホイールをセンタリングする為にスペーサーディスクから突出している必要があります。ホイールによって突出し過ぎる場合はカットする作業が必要になる場合があります。
15ページを参照してください。(182)

3. ASSEMBLE ADAPTER

Put the center adapter into the wheel spacer. The adapter is put into the spacer disc on the side with a bevel. The collar of the center adap - ter should protrude through the spacer disc enough for centering the wheel. See page 15 Abb. 1 and 2.



接触面の確認

5

ホイールスペーサーがホイールハブに遊びや浮きがなく、適切に適合しているかどうかを確認 します。

4. CHECK CONTACT SURFACE Check if the wheel spacer fits on the wheel hub and to the rim without any play or float and that the hole pattern fits properly.



情報:

ステップ 1 から 4 は、AZXシステムすべて同じです。

INFO:

STEP 1 TO 4 ARE THE SAME FOR ALL INSTALLATION TYPES OF SYSTEM AZX!

取付注意!

ホイールナット車両: 取り付ける前に、 元のボルトが長すぎないか、ホイール側に 逃げがあるかを確認してください。

ホイールボルト車両: ホイールをスペー サーディスクに取り付ける際、ボルトがホ イールスペーサーディスクを超えて突き出 てはなりません。

15ページを参照してください。3,4,5。

トルクレンチを使用して、ホイールスペー サーを取り付けます。(車両メーカーの指 定されたホイール締め付けトルク)。

ASSEMBLY FOR CARS WITH WHEEL BOLTS

ATTENTION!

6

Before installation please check that the original bolts of your rim or the added M14x1.5 bolts are not too long. The bolts are not supposed to protrude beyond the wheel spacer disc when mounting the wheel to the disc. See page 15 Abb. 3 and 4.

5. MOUNT WHEEL SPACER

Mount the wheel spacer with attached wheel bolts using a torque wrench. (torque to spec as described by the vehicle manufacturer).



注意!

車両メーカーまたはホイールメーカーの指定する締め付 けトルクを参照してください。 インパクトレンチは絶 対に使用しないでください!

ATTENTION!

Use torque spec/tightening torque for the rim as de-scribed by the vehicle manufacturer or the TÜV-cer-tificate of the rim manufacturer. Never use an impact gun!



6. ホイール取付け 元のホイールボルト(元からM14x1.5の場合)また は、別売りのM14x1.5ボルトを使用して、車両メ ーカーの指定に従ってホイールを取り付けます。 最小ねじ込み量を考慮してください。 14ページ参照。

6. MOUNT WHEEL

Mount the wheel with the original wheel bolts (if stock is M14x1.5) or the added M14x1.5 bolts as described by the vehicle manufacturer. Please consider the minimum thread engagement. See page 14.

ホイールスタッドボルト付き車両の取付け

注意!

スタッドボルトがスペーサーディスクから突き出る場合は、逃げのあるホイールを使用 する必要があります。 15 ページを参照してください。(5.6)

ダブルスレッドボルトをスペーサーディ スクに取り付けます

5mm六角レンチを使用して、ダブルスレッド ボルトをスペーサーディスクにねじ込みます 。ダブルスレッドボルトは、スペーサーディ スクの後ろから「25Nm」で締める必要があり ます。

ASSEMBLY FOR CARS WITH WHEEL STUDS

ATTENTION!

8

If the original threaded studs protrude through the wheel spacer, rims with recessed holes must be used. See page 15 Abb. 5 and 6.

5. MOUNT THREADED BOLTS INTO WHEEL SPACER

Screw in the threaded bolts into the wheel spacer using a 5mm allen wrench. Threaded bolts must be tightened with 25 Nm from the back of the spacer disc.

ホイールスペーサー取付け
トルクレンチを使用してナットでホイールスペーサーを取り付けます(車両メーカーの規定どおりのトルク)。

6. MOUNT WHEEL SPACER

Mount wheel spacer with the added nuts using a torque wrench (torque to spec as described by the vehicle manufacturer).



注意! トランスミッションやギアへのストレスを軽減するため に、ホイールスペーサーを取り付ける際はブレーキを掛 けます。 ホイールスペーサーの取り付けにインパクトレンチを使 用しないでください。

ATTENTION!

9

Engage the handbrake while mounting the wheel spacers in order to relieve the stress on the trans - mission . Never use an impact gun for mounting the wheel spacers!



7. ホイール取付け 車両メーカーの指定通り、ホイールナットでホ イールを取り付けます。 最小ねじ込み量を考慮してください。 14ページ参照。

7. MOUNT WHEEL

Mount the wheel with the original wheel nuts as described by the vehicle manufacturer. Please consider the minimum thread engagement. See page 14. ホイールボルトからスタッドボルトへ変換

5.ダブルスレッドボルトをスペーサーディ スクに取り付けます。

5mm六角レンチを使用して、ダブルスレッド ボルトをスペーサーディにねじ込みます。 ダブルスレッドボルトは、スペーサーディ スクの後ろから「25Nm」 で締める必要があ ります。

 ホイールスペーサー取付け
トルクレンチを使用して、追加されたホイール ボルトにナットで取り付けます。(車両メーカ ーが指定するトルク)。

注意!

トランスミッションやギアへのストレスを軽減するために、ホイールスペーサーを取り付ける際はブレーキを掛けます。

ホイールスペーサーの取り付けにインパクトレンチを使 用しないでください。

CONVERSION FROM WHEEL BOLTS TO WHEEL STUDS

5. MOUNT THREADED BOLTS INTO WHEEL SPACE

Screw in the threaded bolts into the wheel spacer using a 5mm allen wrench. Threaded bolts must be tightened with 25 Nm from the back of the spacer disc.

6. MOUNT WHEEL SPACER

Mount wheel spacer with the added wheel bolts using a torque wrench. (torque to spec as described by the vehicle manufacturer).

ATTENTION!

Engage the handbrake while mounting the wheel spacers in order to relieve the stress on the transmission. Never use an impact gun for mounting the wheel spacers!





^{7.} ホイール取付け 車両メーカーの指定通り、元のホイールナット でホイールを取り付けます。 最小ねじ込み量を考慮してください。 14ページ参照。

7. MOUNT WHEEL

Mount the wheel with the original wheel nuts as described by the vehicle manufacturer. Please consider the minimum thread engagement. See page 14. スタッドボルトからホイールボルトへ変換

注意!

取り付ける前に、ホイール取付けに使用するM14x1.5ボルトが長すぎないか確認して ください。ホイールをスペーサーディスク に取り付ける際、ボルトがホイールスペー サーディスクを超えて突き出てはなりません。15ページを参照してください。(3と4)

注意!

元のスタッドボルトがホイールスペーサー から突き出す場合は、逃げのあるホイール を使用する必要があります。 15ページを 参照してください。(5と6)



CONVERSION FROM WHEEL STUDS TO WHEEL BOLTS

ATTENTION!

Before installation please check that the added M14x1.5 bolts are not too long. The bolts are not supposed to protrude beyond the wheel spacer disc when mounting the wheel to the disc. See page 15 Abb. 3 and 4.

ATTENTION!

If the original threaded studs protrude through the wheel spacer , rims with recessed holes must be used. See page 15 Abb. 5 and 6.

ホイールスペーサー取付け トルクレンチを使用して、追加されたホイール ボルトにナットで取り付けます。(車両メーカ ーが指定するトルク)。

5. MOUNT WHEEL SPACER

Mount wheel spacer with the added nuts using a torque wrench. (torque to spec as described by the vehicle manufacturer).

ACHTUNG!

Die Fußbremse sollte betätigt werden, damit die Spurverbreiterung fest angezogen werden kann und das Getriebe entlastet wird. Verwenden Sie keinen Schlagschrauber!



注意!

トランスミッションやギアへのストレスを軽減するため に、ホイールスペーサーを取り付ける際はブレーキを掛 けます。 ホイールスペーサーの取り付けにインパクトレンチを使 用しないでください。

 ホイール取付け
車両メーカーの指定通り、元のホイールナット でホイールを取り付けます。
最小ねじ込み量を考慮してください。
14ページ参照。

6. Mount Wheel Mount the wheel with the added M14x1.5 bolts as described by the vehicle manufacturer . Please consider the minimum thread engage-ment. See page 14. 注意!

車両メーカーまたはホイールメーカーの部品承認によって記載されているトルクを確認して下さい。インパクトレンチは絶対に使用しないでください! ボルトとナットの最小ネジ回転量

M12×1.25 8.0回転以上 M12×1.50 6.5回転以上 M12×1.75 6.5回転以上 M14×1.25 9.0回転以上 M14×1.50 7.5回転以上 1/2″少なくとも 8.0 回転

ATTENTION!

Use torque spec for the rim as described by the vehicle manufacturer or parts approval of the rim manufacturer. **Never use an impact** gun!

Minimum thread engagement for wheel bolts and wheel nuts

M12 x 1.25 at least 8.0 turns M12 x 1.50 at least 6.5 turns M12 x 1.75 at least 6.5 turns M14 x 1.25 at least 9.0 turns M14 x 1.50 at least 7.5 turns 1/2" at least 8.0 turns

画像参照 FURTHER INFORMATION



Abb. 1



Abb. 3







Abb. 2



Abb. 4



Abb. 6

